



Министерство  
топлива и энергетики Российской Федерации

---

ОСТ 34 10.761-97 ÷  
ОСТ 34 10.766-97

## СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы  
трубопроводов из углеродистой  
и низколегированной сталей  
на  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$   
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

© ОАО «Севзапэнерго-монтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78  
Заказ ИТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34 10.764-97

## СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС  
на  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78  
Заказ НТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34-10-764-97

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

II

67

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

## СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС  
на  $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных разнoproходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление $P_u$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ )	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$ , МПа( $\text{кгс/см}^2$ ) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90( 9,0)	0,75( 7,5)	-	-	-
0,63( 6,3)	0,6( 6,0)	0,54( 5,4)	0,48( 4,8)	-	-	-
0,40( 4,0)	0,4( 4,0)	0,35( 3,5)	0,30( 3,0)	-	-	-

1

ОСТ 34 10.764-97

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С. Трубы и прокат. Сортамент.

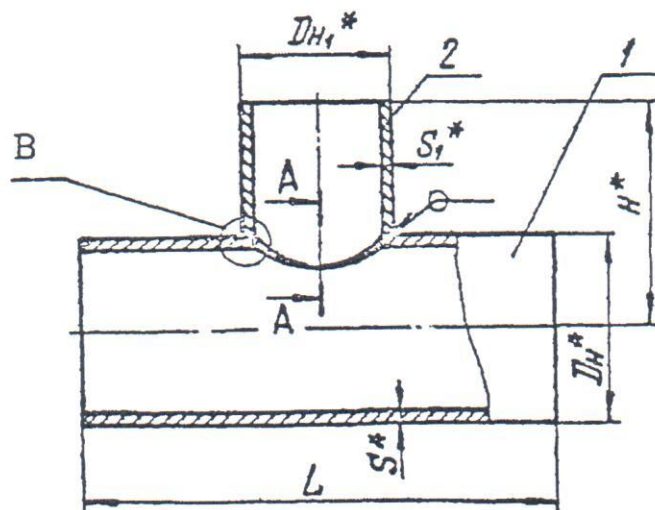
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t \leq 425$  °С. Технические требования.

## 3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

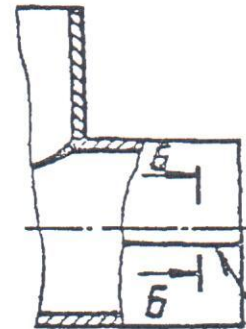


\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

Рисунок 2

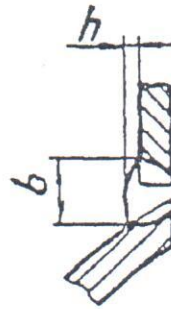
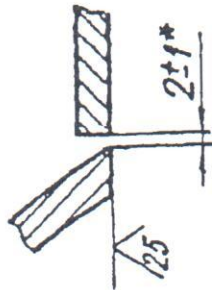
Остальное см. рисунок 1



**A-A**

Для  $D_n \leq 76$  мм

Подготовка кромок под сварку

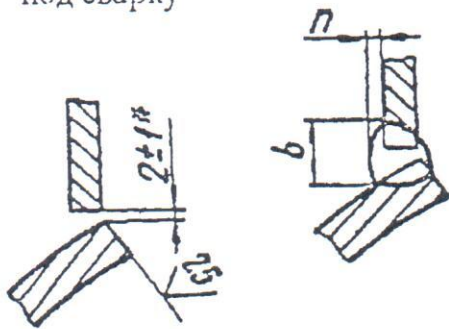


Для  $D_n \geq 89$  мм

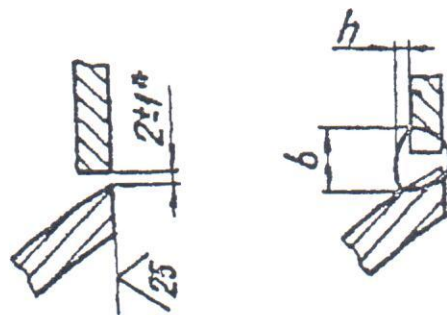
при  $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$

при  $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$

Подготовка кромок под сварку



Подготовка кромок под сварку



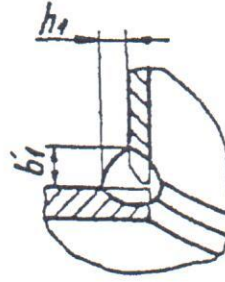
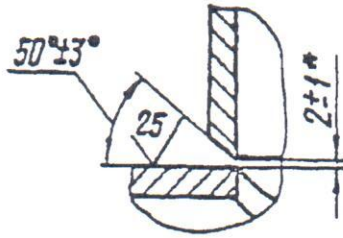
\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

ОСТ 34-10-764-97

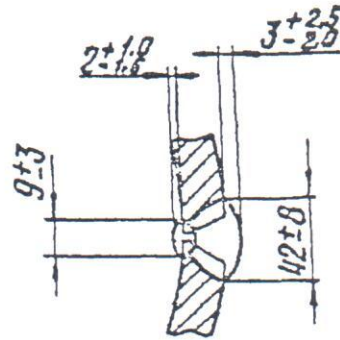
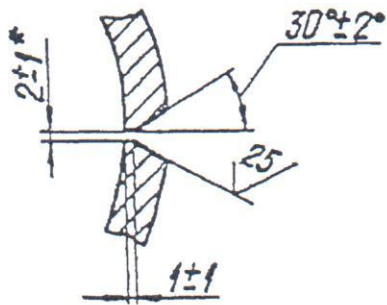
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

4

72



Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65		76 × 3		76
003		100 × 65	108 × 4	89 × 3,5	108	89
004		100 × 80		38 × 2		38
005		125 × 32	133 × 4	45 × 2,5	133	45
006		125 × 40		57 × 3		57
007		125 × 50		76 × 3		76
008		125 × 65		89 × 3,5		89
009		2,5 (25)	125 × 80	108 × 4	159	108
010	4,0 (40)	150 × 50	57 × 3			57
011	2,5 (25)	150 × 65	76 × 3			76
012	4,0 (40)	150 × 80	159 × 5	89 × 3,5	159	89
013		150 × 100		108 × 4		108
014		150 × 125		133 × 4		133
015		200 × 65		76 × 3		76
016	4,0 (40)	200 × 80	219 × 7	89 × 3,5	219	89
017		200 × 100		108 × 4		108
018		200 × 125		133 × 4		133
019		200 × 150		159 × 5		159
020		2,5 (25)		200 × 65		219 × 7
021	4,0 (40)	200 × 80	76 × 3	76		
022	200 × 100	89 × 3,5	89			
023	200 × 125	108 × 4	108			
		200 × 125		133 × 4		133
		200 × 150		159 × 5		159

73

9 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

74

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
001	4,5	3,0	300 <sub>±0,4</sub>	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2
002		4,0			14	7	2	4						3,5
003	3,0	155	250 <sub>±0,4</sub>	170	10	5	3	3						5,0
004	4,5				18	9	2	4						5,2
005	2,0	190	300 <sub>±0,4</sub>	180	6	5	3	3						4,8
006	2,5				8									7
007	3,0	200	350 <sub>±0,4</sub>	200	14	7	3	6						6,0
008	4,0				20	10								7,4
009	5,0	210	400 <sub>±0,4</sub>	210	11	5	3	3						7,1
010	3,5				19	12								2
011	6,0	230	300 <sub>±0,4</sub>	230	13	7	2	4						7,5
012	4,0				17	13	3	7						7,4
013	3,0	200	350 <sub>±0,4</sub>	200	8	5	3	3						8,4
014	3,5				13	9	4	4						9,9
015	4,5	210	400 <sub>±0,4</sub>	210	18	5	3	3						10,8
016	6,0				21									12
017	4,0	230	300 <sub>±0,4</sub>	230	14	7	2	4						11,5
018	3,0				14	10	5	5						14,3
019	3,5	200	350 <sub>±0,4</sub>	200	8	5	3	3						16,7
020	5,0				14	10	5	5						17,3
021	6,0	230	400 <sub>±0,4</sub>	230	14	7	3	7						20,3
022	7,0				17	13								3
023														

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

75

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к штуцеру			
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76	
025		250 × 80		89 × 3,5		89	
026		250 × 100		108 × 4		108	
027		250 × 125		133 × 4		133	
028		250 × 150		159 × 5		159	
029		250 × 200		219 × 7		219	
030		2,5 (25)	300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57
031			300 × 65		76 × 3		76
032			300 × 80		89 × 3,5		89
033			300 × 100		108 × 4		108
034	300 × 125		133 × 4		133		
035	300 × 150		159 × 5		159		
036	4,0 (40)		300 × 200		377 × 9		219 × 7
037		273 × 8		273			
038		350 × 50	57 × 3	57			
039		350 × 65	76 × 3	76			
040		350 × 80	89 × 3,5	89			
041		350 × 100	108 × 4	108			
042		350 × 125	133 × 4	133			
043		350 × 150	159 × 5	159			
044		350 × 200	219 × 7	219 × 7		219	
045							219 × 7
046							

8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	ис менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
024	11	3,0	300 <sub>±0,4</sub>	240	7	5	3	3	—	—	—	—	1	21,5
025		3,5	350 <sub>±0,0</sub>		8									8
026		4,0		11	14	7	7	25,4						
027		6,0		17	13	7	7	29,7						
028		7,0		18	19	4	9	30,4						
029		11,0	280	38	19	4	9	34,2						
030	10	400 <sub>±0,0</sub>	265	6	5	3	3	—	—	—	—	1	31,3	
031	3,0			7									8	4
032	3,5		285	10	8	4	4						40,2	
033	4,0			20	14	7	7						40,4	
034	6,0			27	19	9	9						41,0	
035	7,0			21	13	7	7						41,4	
036	11,0	305	26	14	4	7	55,3							
037	7,0		21	13	7	7	41,8							
038	10		8,0	26	14	4	7	43,4						
039	16	11,0	500 <sub>±0,0</sub>	305	42	18	5	9	66,2					
040	11	400 <sub>±0,0</sub>	290	6	5	3	3	—	—	—	—	1	39,8	
041	3,0			7									8	4
042	3,5		10	9	5	5	54,0							
043	15		4,0	12	8	4	4						54,1	
044			7,0	13	9	5	5						54,0	
045			9,0	24	17	8	8						55,0	
046	11	600 <sub>±0,0</sub>	330	24	17	8	8	82,7						

96

12-44/01-4-100

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к птуцере			
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273	
048	2,5 (25)						
049	4,0 (40)	350 × 300	377 × 9	325 × 8	377	325	
050	2,5 (25)						
051	4,0 (40)	400 × 32	426 × 10	38 × 2	426	38	
052		400 × 40		45 × 2,5		45	
053		400 × 50		57 × 3		57	
054		400 × 65		76 × 3		76	
055		400 × 80		89 × 3,5		89	
056		400 × 100		108 × 4		108	
057		400 × 125		133 × 4		133	
058		400 × 150		159 × 5		159	
059		400 × 200		219 × 7		219	
060							
061		2,5 (25)		400 × 250		426 × 9	273 × 8
062	1,6 (16)			273 × 6			
063	4,0 (40)	400 × 300	426 × 10	325 × 8	426	325	
064	2,5 (25)		426 × 9	325 × 6			
065	1,6 (16)						
066	4,0 (40)	400 × 350	426 × 10	377 × 9	426	377	
067	2,5 (25)						
068	1,6 (16)						
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133	

77

9

10

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
047	15	14,0	600 <sub>±0,0</sub>	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0
049	18	13,0			32	17	5	9						169,8
050	11	10,0			36	18								66,7
051	12	2,0	400 <sub>±0,0</sub>	315	6	5	3	3						48,9
052		2,5												49,0
053		3,0			7	65,1								
054						64,0								
055						3,5	65,2							
056	16	4,0	335	10	11	8	4	4						81,2
057		7	335	19	13	7	7	82,4						
058		11	500 <sub>±0,0</sub>	355	24	19	9	9						101,4
059		14			29	23	12	12						102,9
060	12	600 <sub>±0,0</sub>	355	23	14	7	7	76,2						
061	10							60,2						
062	22							8						129,7
063	16	700 <sub>±0,0</sub>	375	21	4	4	7	103,3						
064	10							71,3						
065	22							15						48
066	12							11	38	19	5	9	103,4	
067	10							9	32	16	4	8	73,5	
068	11							4	500 <sub>±0,0</sub>	385	10	8	4	70,8
069														

78

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

79

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к пугнеру			
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159	
071		500 × 200		219 × 7		219	
072		500 × 250		273 × 8		273	
073				325 × 8			
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6		325	
075	2,5 (25)						
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9		377	
077	2,5 (25)			426 × 10			
078	1,6 (16)	500 × 400		426 × 9		426	
079		600 × 200		219 × 6		219	
080		600 × 250	273 × 6	273			
081	2,5 (25)		630 × 8				
082	1,6 (16)	600 × 300	630 × 12	325 × 8	630	325	
083	2,5 (25)		630 × 8	325 × 6			
084	1,6 (16)	600 × 350	630 × 12	377 × 9			
085	2,5 (25)	600 × 400	630 × 8	377 × 9			
086	1,6 (16)	600 × 400	630 × 12	426 × 10			
087	2,5 (25)		630 × 8	426 × 9			
088	1,6 (16)	600 × 500	630 × 12	426 × 9			
089	1,0 (10)		630 × 8	530 × 8			
090	2,5 (25)	700 × 100	630 × 8			720	108
091		700 × 125	720 × 9	108 × 4			133
092		700 × 150		133 × 4	159		

11

12

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	e		g		Рисунок	Масса, кг								
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение										
070	11	5	500 <sup>+4,0</sup>	385	12	9	5	5	-	±5	-	-	1	71,8								
071		7	600 <sup>+4,0</sup>	405	20	13	7	7						86,9								
072		8			23	18	9	9						91,8								
073		10			31	17	7	7						107,2								
074		8			22	14	7	7						103,1								
075	14	9	700 <sup>+4,0</sup>	425	25	4	8	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	129,3									
076	11				23			15	5	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	1	104,9						
077	14				10			36	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	132,3					
078	11				9			25	16	9	4	-	-	-	-	1	106,6					
079	7				16			13	4	4	-	-	-	-	-	1	94,5					
080	10	8	600 <sup>+4,0</sup>	455	21	7	7	19	±4	2,0	±1,5	2	95,3									
081	14				23			15					25	150,5								
082	10	9	700 <sup>+4,0</sup>	475	23	10	10	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	113,0									
083	14				28			19					25	156,5								
084	12				24			15					23	132,8								
085	14				30			20					25	180,8								
086	12				24			15					23	153,3								
087	18	8	800 <sup>+4,0</sup>	495	26	4	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	208,4									
088	12				32			18					23	157,9								
089	10				37			15					19	±4	2,0	±1,5	128,8					
090	11	4	600 <sup>+4,0</sup>	480	9	7	4	4	-	-	-	-	1	115,9								
091														11	9	7	4	-	-	-	-	116,9
092														5	11	9	5	5	-	-	-	-

80



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219
094				273 × 8		273
095	1,6 (16)	700 × 250		273 × 6		273
096				325 × 6		325
097	2,5 (25)	700 × 300		325 × 8		325
098				377 × 9		377
099	1,6 (16)	700 × 350		426 × 10		426
100				426 × 9		426
101	2,5 (25)	700 × 400		530 × 8		530
102				630 × 12		630
103	1,6 (16)	700 × 500	630 × 8	630		
104			800 × 200	219 × 7	219	
105	2,5 (25)	800 × 250	820 × 11	273 × 8	273	
106			820 × 9	273 × 6	273	
107	1,6 (16)	800 × 300	820 × 11	325 × 8	325	
108			820 × 9	325 × 6	325	
109	2,5 (25)	800 × 350	820 × 11	377 × 9	377	
110			820 × 9	426 × 10	426	
111	1,6 (16)	800 × 400	820 × 11	426 × 9	426	
112			820 × 9			
113	2,5 (25)	800 × 400	820 × 11			
114			820 × 9			
115	1,6 (16)					

81

13

14

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	с		g		Рисунок	Масса, кг
									Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
093	11	9	600 <sub>-4,0</sub>	500	21	16	8	8	-	-	-	-	1	119,6
094	14	8	750 <sub>-4,0</sub>		520	22	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2
095	11			500	20	15			-	-	-	-	1	148,4
096	9	10	750 <sub>-4,0</sub>	520	26	17	9	9	-	-	+2,0	2	188,2	
097	14				30	23	12	12	25	±5	2,5		-1,5	195,6
098	11	15	750 <sub>-4,0</sub>	520	21	15	8	8	-	-	-	1	149,7	
099	18	23			15	8			8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
100	11	9	900 <sub>-4,0</sub>	540	27	16	5	9	-	-	-	1	182,2	
101	18	11			25	18			4	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5
102	14	8	20	14	4	7	25	218,4						
103	18	14	900 <sub>-4,0</sub>	580	43	21	6	11	30	±5	2,5	-1,5	2	297,9
104	14	10			42	17	5	9	25					230,9
105	11	8	600 <sub>-4,0</sub>	550	34	14	4	7	-	-	-	1	172,5	
106	14	11			17	13	7		7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
107	9	8	750 <sub>-4,0</sub>	550	25	18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	214,2
108	14	13			19	15	7	7	-	-	-	-	1	137,4
109	11	8	750 <sub>-4,0</sub>	570	30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	217,6
110	18	9			20	14	7	7	-	-	-	-	1	171,4
111	11	8	750 <sub>-4,0</sub>	570	25	15			7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5
112	18	9			-	-	-	-			-	-	1	168,8
113	11	8	1000 <sub>-4,0</sub>	590	30	15	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	354,7
114	18	23			23				245,0					
115	12	14	1000 <sub>-4,0</sub>	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0

82

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)		820 × 11			
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8		630
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	720 × 9		720
122	1,6 (16)		820 × 9			
123	1,0 (10)		820 × 9			
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219
125	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6		
126	2,5 (25)	1000 × 250	1020 × 14	273 × 8		273
127	1,6 (16)		1020 × 10	273 × 6		
128	2,5 (25)		1020 × 14	325 × 8		
129	1,6 (16)	1000 × 300	1020 × 10	325 × 6		325
130	2,5 (25)		1020 × 14			
131	1,6 (16)	1000 × 350	1020 × 10	377 × 9	377	
132	2,5 (25)		1020 × 14	426 × 10		
133	1,6 (16)	1000 × 400	1020 × 10	426 × 9	426	
134	2,5 (25)		1020 × 14			
135	1,6 (16)	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	530	
136	1,0 (10)					
137	2,5 (25)	1000 × 600	1020 × 14	630 × 12	630	
138	1,6 (16)		1020 × 10	630 × 8		

83

15

16 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

84

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	e		g		Рисунки	Масса, кг	
									Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение			
116	18	14	1000-4,0	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	365,4	
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2	
118	22				27	19	5	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		428,0	
119	14	12		25	17		9	-	-	-	+2,0 -1,1		2	296,1	
120	11	10	1100-4,0	630	43	22	6	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		477,3	
121	22	14			31	16		30	±5	2,5	+2,0 -1,1		2	376,8	
122	18			750-4,0	650	39	15	4	8	-	-	-	-	1	252,3
123	11	9				16	13		7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2
124	18		750-4,0	650	18	14			-	-	-	-	1	261,9	
125	14	7			23	17	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	336,1	
126	18			670	670	20	14	7	7	-	-	-	-	1	263,0
127	14	8				35	24	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	342,5
128	18	10	1000-4,0	690	23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,2	
129	14	8			37	25	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	456,1	
130	18	15		730	730	23	15	8	8	-	-	-	-	1	349,6
131	14	9				24	18	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	530,5
132	18	16	30										1	353,9	
133	14	9	20	14	7	7	-	-	-	-	-	-	1	343,2	
134	22		41	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		2	548,4		
135		11	26	17	9	9	-	-	-	-	-	-	1	438,4	
136	14	8													
137	22	14													
138	18	10													

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			720
142	1,0 (10)	1000 × 700	1020 × 10	820 × 11		820
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14			820 × 9
144	1,6 (16)			820 × 9		820
145	1,0 (10)			820 × 9	820	
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5	1220	159
147		1200 × 200	1220 × 11	219 × 7		219
148	1,6 (16)	1200 × 200	1220 × 11	219 × 6		219
149	2,5 (25)		1220 × 14	273 × 8		273
150	1,6 (16)	1200 × 250	1220 × 11	273 × 6		273
151	2,5 (25)		1220 × 14	325 × 8		325
152	1,6 (16)	1200 × 300	1220 × 11	325 × 6		325
153	2,5 (25)		1220 × 14	377 × 9		377
154	1,6 (16)	1200 × 350	1220 × 11	426 × 10		426
155	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 14	426 × 9		426
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	530 × 8		530
157	2,5 (25)		1220 × 14			530
158	1,6 (16)	1200 × 500	1220 × 11	630 × 12	630	
159	1,0 (10)		1220 × 14		630	
160	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	630	
161	1,6 (16)		1220 × 14		630	

85

17

11 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
139	14	10	1000- <sub>±0,0</sub>	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0		
140	22	18	1200- <sub>±0,0</sub>		51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	676,7	
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	-		530,6	
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	-	1	415,4	
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,3 -2,0	-	2	735,8	
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	-		537,4	
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	-	1	418,8	
146		5			10	9	5	5	-	-	-	-	+2,0	-	1	453,2
147	18					750				30	±5	2,5	-1,5	-	2	454,0
148	14	7				770	16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8
149	18	11			750	23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	458,9	
150	14	8	850- <sub>±0,0</sub>	770	18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1		
151	18	13			27	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	-	2	460,6	
152	14	8			18	14	7	7	-	-	-	-	-	1	355,2	
153	22									36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	452,6	
154	14	9			21	15	8	8	-	-	-	-	-	1	356,3	
155	22	12			30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	652,3	
156	14	16			37	25	12	12	-	-	-	-	-	1	422,9	
157	22	14			33	21	11	11	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	650,4	
158	18									30	±5	2,5	+2,0 -1,1		2	522,8
159	14	8					22	14	7	7	-	-	-	-	1	412,6
160	22	18	1000- <sub>±0,0</sub>	790	45	26	13	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	670,0	
161	18	12			830	25	19	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		2	535,8

86

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> × D <sub>y1</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630	
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720	
164	1,6 (16)		1200 × 800			1220 × 11	820 × 11
165	1,0 (10)	1220 × 14		1220 × 11			
166	2,5 (25)	1220 × 11				820 × 9	
167	1,6 (16)			1020 × 10			
168	1,0 (10)	1200 × 1000	1420 × 14	1420	1020		
169	1,6 (16)	1400 × 200			219 × 6		
170	1,0 (10)	1400 × 250			273 × 6		
171	1,6 (16)	1400 × 300			1420 × 14	325 × 6	219
172							273
173	1,0 (10)	1400 × 350			1420 × 14	377 × 9	325
174	1,6 (16)						1400 × 400
175	1,0 (10)	1400 × 400			1420 × 14	530 × 8	
176	1,6 (16)						1400 × 500
177	1,0 (10)	1400 × 600			1420 × 14	720 × 9	
178	1,6 (16)						1400 × 700
179	1,0 (10)	1400 × 700			1420 × 14	720 × 9	
180	1,6 (16)		1400 × 700	1420 × 14			720 × 9
181	0,6 (6)	1400 × 700			1420 × 14	720 × 9	
182	1,6 (16)		1400 × 700	1420 × 14			720 × 9
183	0,6 (6)	1400 × 700			1420 × 14	720 × 9	
184	1,6 (16)		1400 × 700	1420 × 14			720 × 9

87

19

в Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Номп.	Предельное отклонение	Номп.	Предельное отклонение		
162	14	10	1000-4,0	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9
163	25	18	1200-4,0		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	884,6
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		647,9
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0
166	25	22			51	31	16	16	42	±8	-	+2,5	2	901,9
167	22	11			29	18	9	9	36	±6	3,0	-2,0		792,7
168	14	9			27		8			-	-	-	1	490,6
169	25		1400-6,0	890	28	16			42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	948,8
170	18	10			28		3	8	30	±8	3,0	+2,5 -2,0		717,4
171		7	850-4,0	850	17	15	8		±5	2,5	+2,0 -1,5	2	480,4	
172		11			22	18	9	9					25	417,0
173		13			25	20	10	10					420,9	
174	14	8		18	14	7	7	414,0						
175		15		32	24	12	12	422,8						
176				20		7	7	414,1						
177	18	9		21	15			30					488,8	
178	14				8	8	25	487,1						
179	18	11	1000-4,0	890	26	18	9	9	30	618,4				
180	14	8			21	14	7	7	25	481,3				
181	18	14			41	21	11	11	30	638,8				
182		10		930	27	17	9	9	25	487,7				
183	14	8			26	14	7	7	482,1					
184	22	9			1200-6,0	930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0

88

ОСТ 34-10-764-97



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>у</sub> × D <sub>у1</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>			
			к корпусу	к штуцеру					
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	1420	820			
186	0,6 (6)								
187	1,6 (16)								
188	1,0 (10)	1400 × 800					820 × 9		
189	0,6 (6)								
190	1,6 (16)								
191	1,0 (10)	1400 × 1000					1020 × 10	1020	
192	0,6 (6)								
193	1,6 (16)								
194	1,0 (10)	1400 × 1200					1220 × 11	1220	
195	0,6 (6)								
196			1620 × 14	219 × 6	1620	219			
197	1,6 (16)	1600 × 200					273 × 6		
198								1600 × 250	325 × 6
199	1,6 (16)								
200	1,0 (10)	1600 × 350					377 × 9		
201	1,6 (16)							1600 × 400	426 × 9
202	1,0 (10)								
203	1,6 (16)	1600 × 600					630 × 8		
204	1,0 (10)								
205	0,6 (6)								
206	1,6 (16)								
207	1,0 (10)								

89

21

22 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг	
					b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение			
185		11	1200 <sub>-6,0</sub>	930	24	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0	2	587,8	
186	14	9			20	15	8	8						-1,5	575,1
187	22	12			39	19	9	9						+2,5	878,5
188	18													-2,0	758,0
189	14	9												+2,0	591,4
190	22	18	1500 <sub>-6,0</sub>	930	33	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5	1151,8		
191	18												-2,0	899,5	
192	14	10			22	17	4	8					+2,0	749,7	
193	22	22	1800 <sub>-6,0</sub>	990	58	31	8	16	36	±6	3,0	+2,5	1427,2		
194	18	14			41	22	6	11					-2,0	1115,4	
195	14	11	700 <sub>-4,0</sub>	990	34	18	5	9	25				871,3		
196		7			15	13								500,5	
197			800 <sub>-4,0</sub>	970	17	14	8	8	30	±5	2,5	+2,0	570,7		
198	18	8			18	14	7	7					-1,5	571,1	
199			900 <sub>-4,0</sub>	970	20	15	8	8	25				644,7		
200	14	9												503,6	
201	18	12			28	20	10	10					30	652,6	
202	14	9	1000 <sub>-4,0</sub>	990	20	15	8	8	25				501,2		
203	18	14			30	22	11	11					30	714,2	
204		10					16	8					8	25	559,3
205	14	8			20	14	7	7						558,5	
206	22		1030	1030					36	±6	3,0	+2,5	847,0		
207	14	10					25	17	9	9	25	±5	2,5	+2,0	558,0

90

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

91

Обозначение тройника	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> × D <sub>y1</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>n</sub>	D <sub>n1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630	
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		720	
210	1,0 (10)			1600 × 800		820 × 9	820
211	0,6 (6)					1600 × 1000	1020 × 10
212	1,6 (16)	1600 × 1200					1220 × 11
213	1,0 (10)					1600 × 1400	1420 × 14
214	0,6 (6)			1600 × 1000			1020 × 10
215	1,6 (16)	1600 × 1200					
216	1,0 (10)			1600 × 1400			1420 × 14
217	0,6 (6)	1600 × 1000					
218	1,6 (16)			1600 × 1200			1220 × 11
219	1,0 (10)	1600 × 1400				1420 × 14	
220	0,6 (6)			1600 × 1000			1020 × 10
221	1,6 (16)	1600 × 1200				1220 × 11	
222	1,0 (10)		1600 × 1400	1420 × 14	1420		
223	0,6 (6)						

23

24 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг				
					b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение						
208	14	8	1000 <sub>±0,0</sub>	1030	26	14	7	7	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3				
209	22	14	1200 <sub>±0,0</sub>		34	22	11	11	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0				
210	18	9			30	± 5	2,5	+ 2,0	834,9									
211	14				24				16	8	8	25		- 1,5	657,0			
212	22				18				33	26	13	13		36	± 6	3,0	+2,5 -2,0	1038,3
213	18				30				± 5	2,5	+ 2,0	821,6						
214	14			9	21							16		8	8	25	- 1,5	652,7
215	25		18	56	26							13		13	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0
216	18	12	1500 <sub>±0,0</sub>	1090	40	19						30		± 5	2,5	+ 2,0	1044,3	
					26	17	9	9				25					- 1,5	822,4
217	14	10	41		31	8	16	42				± 8						+ 2,5
218	25	22	1800 <sub>±0,0</sub>		36	± 6	3,0	- 2,0	1481,4									
219	22	11			25	18	5	9	25	± 8	2,5	+2,0 -1,5					988,4	
220	14	11			69	35	9	18	42	± 8		+ 2,5					2174,7	
221	25	25	2100 <sub>±0,0</sub>	1130	36	± 6	3,0	- 2,0	1763,4									
222	22	14			42	22	6	11	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		1221,9				
223	14	14																

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

*Тройник переходный 820 × 14–219 × 7–2,5 107 ОСТ 34 10.764-97*

ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по ОСТ 34.10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2	
	Размеры, мм				Обозначение	
	Ди × S	L				
001	89 × 4,5	300	5	2,8	2 - 001	
002				2,6	2 - 002	
003	108 × 6			4,3	2 - 003	
004				4,2	2 - 004	
005	133 × 6	250			2 - 005	
006				4,6	2 - 006	
007		300		5,5	2 - 007	
008				5,4	2 - 008	
009		350			2 - 009	
010				6,3	2 - 010	
011				6,2	2 - 011	
012				6,1	2 - 012	
013		159 × 7		300	6,9	2 - 013
014					7,7	2 - 014
015	350			8,8	2 - 015	
016				8,7	2 - 016	
017	400				2 - 017	
018				9,7	2 - 018	
019		13,6		2 - 019		
020	219 × 9	300		15,9	2 - 020	
021		350		15,7	2 - 021	
022		400		17,7	2 - 022	
023				17,2	2 - 023	
024	273 × 11	300		20,9	2 - 024	
025		350		24,3	2 - 025	
026				24,1	2 - 026	
027				27,2	2 - 027	
028		400		26,7	2 - 028	
029				25,2	2 - 029	
030		325 × 10		400	30,9	2 - 030
031	325 × 13	400		39,9	2 - 031	
032				39,4	2 - 032	
033				39,0	2 - 033	
034				38,5	2 - 034	
035				37,9	2 - 035	
036				46,1	2 - 036	
037				35,7	2 - 037	
038	325 × 10	500		34,0	2 - 039	
039	325 × 16			54,2	2 - 038	
040	377 × 11	400		39,3	2 - 040	
041	377 × 15			53,3	2 - 041	

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел			
	Дн × S	L				
042	377 × 15	400	5	53,1	2 - 042	
043				52,7	2 - 043	
044				52,2	2 - 044	
045				51,4	2 - 045	
046		600		75,5	2 - 046	
047				126,2	2 - 047	
048				53,9	2 - 048	
049	377 × 18	147,9		2 - 049		
050	377 × 11	51,5		2 - 050		
051	426 × 12	400		48,7	2 - 051	
052				48,6	2 - 052	
053				48,5	2 - 053	
054	426 × 16			64,5	2 - 054	
055				63,2	2 - 055	
056			63,9	2 - 056		
057	500	79,4	2 - 057			
058		78,8	2 - 058			
059		92,8	2 - 059			
060	600	88,8	2 - 060			
061		426 × 12	67,3	2 - 061		
062		426 × 10	4			
063	426 × 22	114,4				
064	426 × 16	700	5	89,7	2 - 062	
065	426 × 10		4	58,4		
066	426 × 22		5	110,4	2 - 063	
067	426 × 12		4	86,2	2 - 064	
068	426 × 10	500	9	56,3	2 - 065	
069	530 × 11			600	69,1	2 - 066
070					68,6	2 - 067
071					81,0	2 - 068
072				700	80,2	2 - 069
073					91,0	2 - 071
074		90,8	2 - 070			
075	530 × 14	11	111,4	2 - 072		
076	530 × 11	9	88,1			
077	530 × 14	11	108,3		2 - 073	
078	530 × 11	9	85,0	2 - 074		
079	630 × 10	600	11	88,6	2 - 075	
080				86,9	2 - 076	
081				630 × 14	700	139,2

Продолжение таблицы 3

Обозначение трёйника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Ди × S					
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077	
083	630 × 14			136,1	2 - 078	
084	630 × 12			116,6	2 - 079	
085	630 × 14			153,7	2 - 080	
086	630 × 12			131,5	2 - 081	
087	630 × 18			182,1	2 - 083	
088	630 × 12			123,4	2 - 082	
089	630 × 10			102,7	2 - 083	
090	720 × 11			600	9	114,6
091		114,2	2 - 086			
092		113,6	2 - 087			
093		112,1	2 - 088			
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089	
095	720 × 11		9	136,5		
096	720 × 9		113,9	2 - 091		
097	720 × 14		11	173,5	2 - 090	
098			170,1	2 - 092		
099	720 × 11		9	133,8	2 - 093	
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094	
101	720 × 11		9	159,6		
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095	
103	720 × 14			192,0	2 - 096	
104	720 × 18			232,2	2 - 097	
105	720 × 14			180,8	2 - 098	
106	720 × 11			142,4	2 - 099	
107	820 × 14			600	9	162,6
108		750	11	202,2	2 - 101	
109			9	130,6	2 - 102	
110			11	199,4	2 - 103	
111			9	157,0	2 - 104	
112			11	249,8	2 - 105	
113			9	154,1		
114			1000	11	334,9	2 - 106
115	224,3					
116	820 × 18	322,4		2 - 107		
117	820 × 11	9		198,4	2 - 108	
118	820 × 22	11		373,2	2 - 109	
119	820 × 14	240,2				
120	820 × 11	9		194,2		
121	820 × 22	1100		11	398,3	2 - 111

27

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Dn × S					
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 - 112	
123	820 × 11		9	201,8		
124	1020 × 18	750	11	328,0	2 - 113	
125	1020 × 14		9	256,1		
126	1020 × 18		11	324,8	2 - 114	
127	1020 × 14		9	250,6		
128	1020 × 18		11	321,2		
129	1020 × 14		9	250,6	2 - 116	
130	1020 × 18		11	317,2	2 - 117	
131	1020 × 14	9	246,8	2 - 118		
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 - 119	
133	1020 × 14		9	330,1	2 - 120	
134	1020 × 22		11	499,4	2 - 121	
135				321,2		
136	1020 × 14		9	320,0	2 - 122	
137	1020 × 22			484,0	2 - 123	
138	1020 × 18		11	395,2	2 - 124	
139	1020 × 14	9	308,8	2 - 125		
140	1020 × 22	1200			573,6	
141	1020 × 18		11		468,8	2 - 126
142	1020 × 14		9		365,7	2 - 127
143	1020 × 25				622,2	2 - 128
144	1020 × 18		11		450,1	2 - 129
145	1020 × 14		9		350,8	2 - 130
146			850		450,6	2 - 131
147	1220 × 18	11		447,9	2 - 132	
148	1220 × 14	9		351,4		
149	1220 × 18	11		447,5	2 - 133	
150	1220 × 14	9		349,5	2 - 134	
151	1220 × 18	11		443,6	2 - 135	
152	1220 × 14	9		344,6	2 - 136	
153	1220 × 22	11	437,1	2 - 137		
154	1220 × 14	9	341,1			
155	1220 × 22	1000	11	624,2	2 - 138	
156	1220 × 14		9	390,6	2 - 139	
157	1220 × 22			610,2	2 - 140	
158	1220 × 18		11	498,4	2 - 141	
159	1220 × 14		9	389,0		
160	1220 × 22		11	592,6	2 - 142	
161	1220 × 18			484,6	2 - 143	

28



Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Позиция 2	
	Размеры, мм		L			Обозначение	
	Ди × S						
162	1220 × 14		1000	9	387,0	2 - 144	
163	1220 × 25		1200	11	797,5	2 - 145	
164	1220 × 18				576,5	2 - 146	
165	1220 × 14				465,6	2 - 142	
166	1220 × 25				772,7	2 - 148	
167	1220 × 22				725,2	2 - 149	
168	1220 × 14				9	434,6	2 - 150
169	1220 × 25				1400		846,5
170	1220 × 18				613,8	2 - 152	
171	1420 × 14		850	11	470,8	2 - 153	
172					406,1	2 - 154	
173					403,3	2 - 155	
174					402,7	2 - 156	
175					399,9	2 - 158	
176					399,2	2 - 157	
177		1420 × 18				1000	11
178	1420 × 14		468,2	2 - 159			
179	1420 × 18		588,0	2 - 160			
180	1420 × 14		458,0	2 - 161			
181	1420 × 18		575,3	2 - 162			
182			447,4	2 - 164			
183	1420 × 14		446,9	2 - 163			
184	1420 × 22		1200	11	830,8	2 - 166	
185					532,9	2 - 165	
186	1420 × 14				531,4	2 - 166	
187	1420 × 22				808,0	2 - 167	
188	1420 × 18				704,0		
189	1420 × 14				537,9	2 - 168	
190	1420 × 22				980,1	2 - 169	
191	1420 × 18		1500		802,4		
192	1420 × 14				651,1	2 - 170	
193	1420 × 22		1800	11	1140,1	2 - 171	
194	1420 × 14				931,0	2 - 172	
195	1420 × 14				725,1	2 - 173	
196	1620 × 18		700		495,4	2 - 174	
197					564,8	2 - 175	
198			800		562,6	2 - 176	
199					630,8		
200		1620 × 14		900		489,7	2 - 177
201		1620 × 18				618,9	2 - 178

ОСТ 34 10.764-97

Окончание таблицы 3

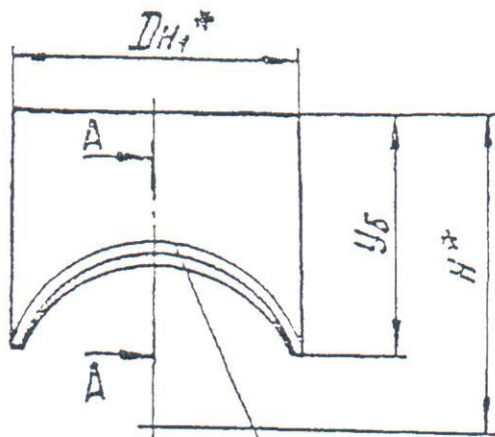
Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Дн × S					
202	1620 × 14		900	11	481,8	2 - 179
203	1620 × 18		1000		677,5	2 - 180
204	1620 × 14				533,7	2 - 181
205		537,8			2 - 182	
206	1620 × 22				807,2	2 - 184
207	1620 × 14				516,4	
208					515,9	2 - 183
209	1620 × 22				962,4	2 - 185
210	1620 × 18				787,7	2 - 186
211	1620 × 14		614,3			
212	1620 × 22		940,3			
213	1620 × 18		767,7			
214	1620 × 14		598,8		2 - 188	
215	1620 × 25		1293,0		2 - 189	
216	1620 × 18		935,6		2 - 190	
217	1620 × 14		727,7		2 - 191	
218	1620 × 25		1514,2		2 - 192	
219	1620 × 22		1326,9		2 - 193	
220	1620 × 14		849,4		2 - 193	
221	1620 × 25		1717,8		2 - 194	
222	1620 × 22		1505,2		2 - 195	
223	1620 × 14		963,7			

ОСТ 34 10.764-97

3.1 Конструкция и размеры пугцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

25/ (✓)

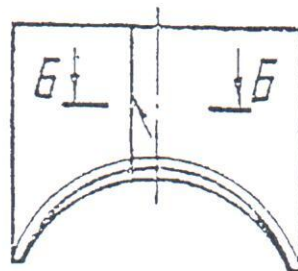
Рисунок 1



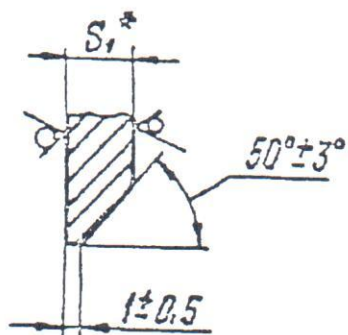
Измерительная база см. 3.8

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1

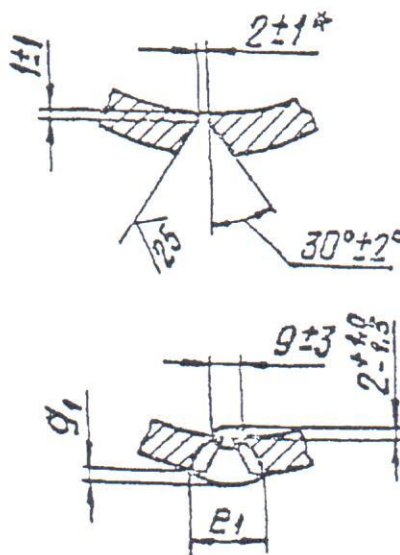


A-A

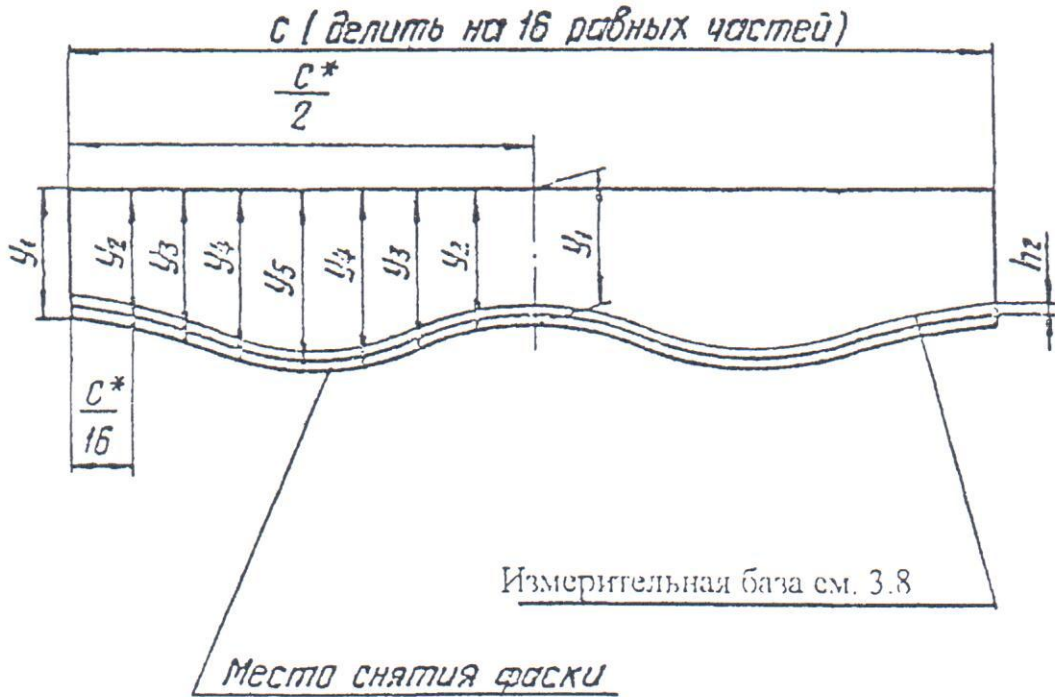


Б-Б

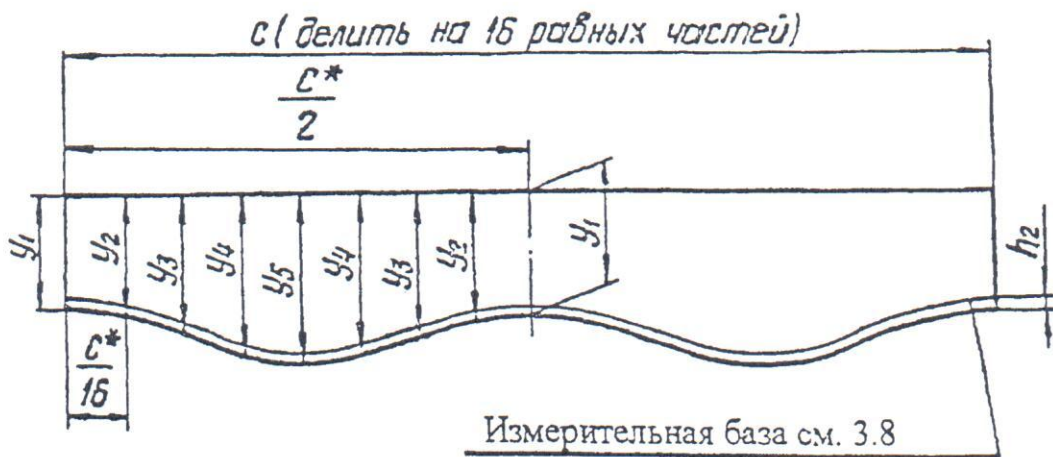
Подготовка кромок под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>1</sub>		g <sub>1</sub>	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—
2-002	80 × 65	76	4,0					
2-003	100 × 65		3,0					
2-004	100 × 80	89	4,5	155				
2-005	125 × 32	38	2,0	170				
2-006	125 × 40	45	2,5					
2-007	125 × 50	57	3,0					
2-008	125 × 65	76	4,0					
2-009	125 × 80	89	5,0					
2-010	125 × 80		3,5					
2-011	125 × 100	108	6,0	190				
2-012			4,0					
2-013	150 × 50	57	3,0	180				
2-014	150 × 65	76	3,5					
2-015	150 × 80	89	4,5					
2-016	150 × 100	108	6,0	200				
2-017	150 × 125	133						
2-018			150 × 125	133				
2-019	200 × 65	76	3,0	210				
2-020	200 × 80	89	3,5					
2-021	200 × 100	108	5,0	230				
2-022	200 × 125	133	6,0					
2-023	200 × 150	159	7,0					
2-024	250 × 65	76	3,0	240				
2-025	250 × 80	89	3,5					
2-026	250 × 100	108	4,0					
2-027	250 × 125	133	6,0	260				
2-028	250 × 150	159	7,0	280				
2-029	250 × 200	219	11,0					
2-030	300 × 50	57	3,0					
2-031	300 × 65	76						
2-032	300 × 80	89						
2-033	300 × 100	108	4,0	285				
2-034	300 × 125	133	6,0					
2-035	300 × 150	159	7,0					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг		
		C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>						
2-001	8	179	100	101	103	106	107	1	4	1	0,42		
2-002					108	113	116					0,8	
2-003		239		102	106	110	112				5	0,6	
2-004		280			108	115	118					0,9	
2-005		119						102	4		4	0,18	
2-006		141		100	100	101	102	103					0,26
2-007		179				102	104	105					0,40
2-008		239			101	104	108	109					0,74
2-009						106	111	113					1,1
2-010		280			102	107	112	114					0,8
2-011	10						1	5	2,0				
2-012	8	339	120	123	130	138	142	4	4	1,4			
2-013		179		100	102	104	104				0,4		
2-014		239	100		104	107	108				0,7		
2-015		280		101	105	109	111				1,0		
2-016		339		122	128	133	136				5	1,9	
2-017	10		120	123	132	143	148	1	2,5				
2-018	8	418		124	133	145	150	4	4	1,7			
2-019		239			102	105	106				0,6		
2-020		280	100	101	104	106	108				0,8		
2-021		339	120	122	126	130	132			2	1,6		
2-022	10	418		123	129	135	138	1	5	2,4			
2-023		500	120	124	133	143	147				3,5		
2-024		239		100	102	104	105				0,6		
2-025	8	280	100	101	103	105	106	4	4	0,8			
2-026		339		121	125	128	130	3		1,3			
2-027		418	120	122	127	132	134	2		2,4			
2-028	10	500		123	131	138	141	1	5	3,5			
2-029		688	140	145	159	175	182				9,0		
2-030		179			101	102	102			4	4	0,4	
2-031	239	100	100		103	104		0,6					
2-032	280			102	104	105		0,8					
2-033	339		121	124	127	128		1,3					
2-034	418	120		126	130	132	3	2,4					
2-035	500		122	128	134	137	2	3,4					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>1</sub>		g <sub>1</sub>		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2-036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—	
2-037			7,0						
2-038			11,0						
2-039	300 × 250	273	8,0						
2-040			350 × 50	57					290
2-041	350 × 65	76	3,0						
2-042	350 × 80	89	3,5						
2-043	350 × 100	108	4,0	310					
2-044	350 × 125	133							
2-045	350 × 150	159							7,0
2-046	350 × 200	219	9,0	330					
2-047	350 × 250	273	14,0						
2-048	350 × 250	273	8,0	330					
2-049	350 × 300	325	13,0	350					
2-050			10,0						
2-051			400 × 32						38
2-052	400 × 40	45	2,5						
2-053	400 × 50	57	3,0						
2-054	400 × 65	76							
2-055	400 × 80	89		3,5					
2-056	400 × 100	108	4,0	335					
2-057	400 × 125	133							
2-058	400 × 150	159							7,0
2-059	400 × 200	219	11,0	355					
2-060	400 × 250	273	14,0						
2-061			400 × 300						325
2-062				400 × 350					
2-063	375	11,0							
2-064		9,0							
2-065		500 × 125	133	4,0					385
2-066	500 × 150			159	5,0				
2-067	500 × 200	219	7,0	405					
2-068	500 × 250	273	8,0						
2-069	500 × 300	325			425				

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>				
2 - 036	10	688	140		156	168	173	1	5	1	8,8
2 - 037				145	157	170	176		4		5,8
2 - 038				147	166	189	199		5		12,0
2 - 039				148	168	191	203				9,0
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4	0,4	
2 - 041		239							0,6		
2 - 042		280		101	102	104	104		0,8		
2 - 043	8	339	120		123	125	126	3		1,3	
2 - 044		418		121	125	129	131		1,6		
2 - 045		500		122	127	133	135		3,5		
2 - 046	10	688	140	144	154	164	169	2	5	7,2	
2 - 047				146	161	178	185		14,4		
2 - 048		858		146	163	182	191		4	8,6	
2 - 049				192	220	234	1	5	22,1		
2 - 050	1021	160	169	194	223	238		15,1			
2 - 051	8	119	100	100				4	4	0,2	
2 - 052		141			100	101	101			0,3	
2 - 053		179									0,4
2 - 054		239			101	102	103			0,6	
2 - 055		280			102	103	104			0,8	
2 - 056		339			123	125	126			1,3	
2 - 057	418	120	121	125	129	131	3	1,6			
2 - 058	500	122	126	132	133	3,3					
2 - 059	10	688	140	143	152	160	164	2	5	8,6	
2 - 060				145	158	173	179		14,1		
2 - 061		858		146	161	177	184		4	8,5	
2 - 062		1021		168	190	215	226	1		12,1	
2 - 063			171	199	233	249	26,6				
2 - 064		1184	160		201	237	255	1	5	20,0	
2 - 065					202	239	258			17,1	
2 - 066	8	418		121	124	126	127	3	4	1,6	
2 - 067		500	120	122	125	129	131			2,4	
2 - 068				143	150	158	161			5,5	
2 - 069	10	688	140	144	156	168	173	2	5	8,8	
2 - 070		1021	160	167	184	202	210		4	11,6	



ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	D <sub>H1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>1</sub>		g <sub>1</sub>					
					Номи <sub>н.</sub>	Предельное отклонение	Номи <sub>н.</sub>	Предельное отклонение				
2-071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—				
2-072	500 × 350	377	9									
2-073	500 × 400	426	10	445								
2-074			9									
2-075	600 × 200	219	7	455								
2-076	600 × 250	273	8									
2-077	600 × 300	325		11					475			
2-078	600 × 350	377	9									
2-079			12									
2-080	600 × 400	426	9	495								
2-081			11									
2-082	600 × 500	530	8	—					—	—	—	
2-083			7									
2-084	700 × 65	76	3									460
2-085	700 × 100	108	4									
2-086	700 × 125	133										5
2-087	700 × 150	159	9									
2-088	700 × 200	219										8
2-089	700 × 250	273	10									
2-090	700 × 300	325										8
2-091			15									
2-092	700 × 350	377	9		520							
2-093						700 × 400	426	11				540
2-094	700 × 500	530	8									
2-095			14		580	25	± 5	2,5				+2,0 -1,3
2-096	700 × 600	630	10			19	± 4	2,0				± 1,5
2-097			8									
2-098	800 × 200	219	7		530	—	—	—				—
2-099			11									
2-100	800 × 250	273	8		570							
2-101			13									
2-102	800 × 300	325	8									
2-103			9									
2-104	800 × 350	377	9									
2-105												

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>					
2-071	10	1021	160	167	184	202	210	2	5	1	15,6	
2-072		1184		169	192	218	230	1	4		16,0	
2-073		1338	180	192	222	258	275		A		5	22,8
2-074				223		276						21,1
2-075		688	140	142	148	155	157	3	4		5,4	
2-076		858		144	154	164	168					8,0
2-077		1021	160	166	180	194	201	2	5		11,3	
2-078				167	186	206	215					18,5
2-079		1184		168	187	207	216	1	5		15,4	
2-080				190	214	241	252					26,2
2-081		1338	180		215	243	255	1	4		20,1	
2-082				195	236	285	309					34,4
2-083		1665		196	238	288	313	4	9		25,8	
2-084			239	100	100	101	101				102	
2-085		8	339	120		122	123	124	3		4	1,3
2-086		10	418		121	123	124	125				
2-087		8	500		124	127	128	3	5		2,4	
2-088			688		142	147	152				154	
2-089			858	140	143	152	160	164	2		4	8,0
2-090					176	188	193					5
2-091		1021	160	165	177	190	195	4	5	11,1		
2-092				166	182	198	205				24,4	
2-093		1184	160	167	183	200	208	A	4	15,1		
2-094		1338		189	210	233	243				19,6	
2-095			180	193	228	267	285	1	9	32,8		
2-096		1665		194	229	269	288				24,1	
2-097	10			290	352	383	1	11	2	64,1		
2-098		1979	220	239	292	355				389		46,2
2-099				240	293	358	392		28,0			
2-100		688	140	142	147	151	153	3	4	5,4		
2-101											5	10,7
2-102		858		143	150	158	161	3	4	6,3		
2-103				174	184	188	1			5	17,4	
2-104		1021	160	164	175	186		190			11,6	
2-105		1184		166	180	195	201	4	1	14,8		

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	DН <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>1</sub>		g <sub>1</sub>		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2-106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—	
2-107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-108			11		—	—	—	—	—
2-109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-110			10		19	± 4	2,0	± 1,5	
2-111			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-112	800 × 700	720	9	650	—	—	—	—	
2-113	1000 × 200	219	7		670	—	—	—	—
2-114	1000 × 250	273	8						
2-115	1000 × 300	325	10						
2-116			8						
2-117	1000 × 350	377	15	690	—	—	—	—	
2-118			9						
2-119			16						
2-120	1000 × 400	426	9	730	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-121			11						
2-122			1000 × 500						530
2-123	1000 × 600	630	14	750	—	—	—	—	
2-124			10						
2-125			18						
2-126	1000 × 700	720	11	770	—	—	—	—	
2-127			9						
2-128			18						
2-129	1000 × 800	820	14	790	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-130			9						
2-131			1200 × 150						159
2-132	1200 × 200	219	7	750	—	—	—	—	
2-133	1200 × 250	273	11						
2-134	1200 × 250	273	8						
2-135	1200 × 300	325	13	770	—	—	—	—	
2-136			8						
2-137			1200 × 350						377
2-138	1200 × 400	426	12	790	—	—	—	—	
2-139			16						
2-140			1200 × 500						530

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг				
		C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>								
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	Λ	1	19,2				
2 - 107					220	251	265			11	2	40,1			
2 - 108		1665		192	221	253	267			9		31,5			
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5				
2 - 110				237	281	332	356					44,1			
2 - 111				242	301	373	410					2	76,8		
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5				
2 - 113		688	140	142	145	149	150	3		1	5,3				
2 - 114		858			148	154	157					4	7,7		
2 - 115												5	13,4		
2 - 116		1021	160		163	172	180	185		4		10,8			
2 - 117				164	175	186	190		5		1	23,4			
2 - 118		1184		165	176	188	193		Λ			14,4			
2 - 119			1338	180		200	214	220	2	5	1	32,3			
2 - 120					186	201	217	223					Λ		18,6
2 - 121					189	213	237	248							
2 - 122		1665			190	214	239	250		9		22,1			
2 - 123			1979	220		266	302	318	2	11	2	64,2			
2 - 124					233	267	304	320							42,0
2 - 125					237	281	330	352							102,4
2 - 126		2262				283	335	358		9	1	55,6			
2 - 127			238	285	337	361						45,8			
2 - 128			242	302	371	404							111,1		
2 - 129		2576			243	303	375	407	1	11	2	87,2			
2 - 130					244	306	380	415		9		68,0			
2 - 131		8	500	120	121	122	124	125	3		1	2,3			
2 - 132			688	140	141	144	148	149					4		5,3
2 - 133					142	147	151	153					5		10,4
2 - 134			858		142	147	152	154					4		7,7
2 - 135					169	176	179					5		17,0	
2 - 136	10	1021	160	163	170	177	180							10,6	
2 - 137		1184		164	173	183	187					4		14,2	
2 - 138		1338	180		197	209	214							24,1	
2 - 139		1138		185	196	208	213					5		31,2	
2 - 140		1665		188	206	226	234					11	2	40,2	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>1</sub>		g <sub>1</sub>	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—
2-142	1200 × 600	630	18	830	30	± 5	2,5	+ 2,0
2-143			12		23			- 1,5
2-144			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2-145	1200 × 700	720	18		30	± 5	2,5	+ 2,0
2-146			14		25	—	—	- 1,5
2-147			9		—	—	—	—
2-148	1200 × 800	820	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2-149			11		—	—	—	—
2-150			9		—	—	—	—
2-151			25		42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0
2-152	1200 × 1000	1020	10	890	—	—	—	—
2-153	1400 × 200	219	7	850				
2-154	1400 × 250	273	11					
2-155	1400 × 300	325	13	870				
2-156			8					
2-157			9					
2-158	1400 × 350	377	15	890				
2-159	1400 × 400	426	9					
2-160	1400 × 500	530	11	930				
2-161			8					
2-162			14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2-163	1400 × 600	630	8	930	16	± 4	2,0	± 1,5
2-164			10					
2-165	1400 × 700	720	11		—	—	—	—
2-166			9					
2-167			12	23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	
2-168	1400 × 800	820	9	—	—	—	—	
2-169	1400 × 1000	1020	18	990	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2-170			10		—	—	—	—
2-171			22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2-172	1400 × 1200	1220	14	950	—	—	—	—
2-173			11					
2-174	1600 × 200	219	7	950	—	—	—	—
2-175	1600 × 250	273	8					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение шпунера	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>				
2 - 141		1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5
2 - 142					257	285	297				77,3
2 - 143		1979		231	259	288	301				47,6
2 - 144					260	290	303		11	2	40,7
2 - 145					270	308	325				84,9
2 - 146		2262	220	234	271	310	327	2			66,7
2 - 147				235	273	313	331		9	1	43,3
2 - 148				238	285	336	359		11	2	125,3
2 - 149		2576				344	369				64,6
2 - 150				240	290	345	370		9	1	53,1
2 - 151				309	386	476	520		11	2	245,4
2 - 152		3204	280	311	393	492	541	1	9		102,3
2 - 153		688		147	167	196	178		4		6,3
2 - 154		858	140	142	146	150	151				10,3
2 - 155		1021		162	168	174	176		5		16,8
2 - 156					169	175	177				10,5
2 - 157		1184	160	163	171	180	183		4	1	14,0
2 - 158	10				178	182			5		22,9
2 - 159		1338		184	195	205	210	3	А		18,1
2 - 160			180		203	220	227				28,6
2 - 161		1665		187	204	221	228		9		21,0
2 - 162				229	253	277	287				58,8
2 - 163		1979			255	281	292		11	2	34,2
2 - 164				230	254	279	289				38,9
2 - 165				232	264						51,2
2 - 166		2262	220	233	265	298	312		9	1	42,0
2 - 167				236	278	323	342	2	11	2	66,8
2 - 168		2576		237	279	324	344		9	1	50,8
2 - 169					371	444	478		11	2	168,6
2 - 170		3204		306	374	451	486		9	1	95,4
2 - 171				316	414	533	592	1	11	2	283,4
2 - 172		3833	280		419	542	604				184,1
2 - 173				318	420	545	609		9		145,8
2 - 174		688		141		146	147			1	5,1
2 - 175		858	140	142	145	149	150	3	4		5,9

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>1</sub>		g <sub>1</sub>	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—
2 - 177	1600 × 350	377	9					
2 - 178	1600 × 400	426	12	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 179			9					
2 - 180	1600 × 500	530	14	990	—	—	—	—
2 - 181			10					
2 - 182	1600 × 500	530	8	990	—	—	—	—
2 - 183	1600 × 600	630						
2 - 184			19	± 4	2,0	± 1,5		
2 - 185	1600 × 700	720	14	1030	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 186			9					
2 - 187	1600 × 800	820	18	1030	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 188			9					
2 - 189	1600 × 1000	1020	18	1090	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 190			12					
2 - 191	1600 × 1200	1220	10	1090	—	—	—	—
2 - 192			22					
2 - 193	1600 × 1400	1420	11	1130	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0
2 - 194			25					
2 - 195	1600 × 1400	1420	14	1130	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5

Оформление таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h <sub>2</sub>	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 таблица	Рисунок	Масса, кг					
		C	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>									
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3	4	1	8,5					
2 - 177		1184		163	170	177	180				13,9					
2 - 178		1338		180	184	193	202				205	23,6				
2 - 179			203			207	17,9									
2 - 180		1665	180	186	200	214	220		2	11	2	35,6				
2 - 181						215	221					25,6				
2 - 182						201	216					222	1	20,7		
2 - 183		1979	220	228	249	270	279		2	11	2	30,4				
2 - 184						229	250					271	280	38,2		
2 - 185						258	286					298	63,1			
2 - 186						2262	231					259	288	299	1	9
2 - 187		2576	280	234	270	307	323		2	11	2	96,3				
2 - 188						235	271					310	326	1	9	49,1
2 - 189						3204	280					302	359	420	447	2
2 - 190		303	360	423	451				108,7							
2 - 191		3833	320	312	395	489	533		1	11	2	264,2				
2 - 192						313	400					499	545	1	9	135,3
2 - 194						4461	320					364	481	625	698	1
2 - 195		365	487	637	716				2	11	251,4					

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».



3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ППД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии  $h_2$  от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ППД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\text{П14}}{2}$ .

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

**Приложение А**  
**(Обязательное)**

**Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4**

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	0,6 ( 6)
115	
120	
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

ОСТ 34.10.764-97

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083		144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,6 (16)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	1,6 (16)
098	2,5 (25)	160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100		161	1,0 (10)	203	
101		1,0 (10)	163	1,6 (16)	204
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	1,6 (16)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174	1,0 (10)	212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175		213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176	214		
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186			
134	1,6 (16)	187	1,0 (10)		

ОСТ 34 10.764-97

Приложение В  
(информационное)  
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.